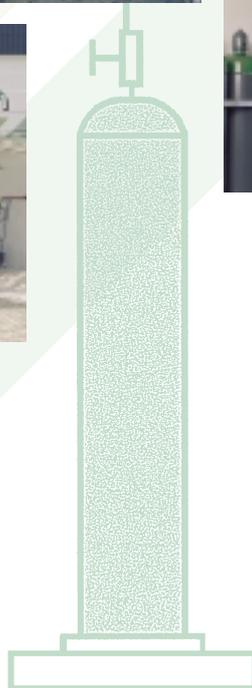
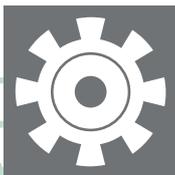


SEG – prestations environnementales
dans le cadre d'un système global :

Le dispositif automatique d'aspiration des CFC pour le recyclage des appareils frigorifiques





Une technique spéciale pour des tâches bien spécifiques : le dispositif automatique d'aspiration SEG pour un retrait sans perte des CFC

Sous forme de conteneur pratique pour l'utilisation en plein air ou de station ouverte pour halls d'usine avec un ou deux postes de travail : le dispositif automatique d'aspiration SEG vous apporte sur place une technique de recyclage innovatrice.



Le dispositif automatique d'aspiration SEG : phase I du recyclage responsable des appareils frigorifiques selon le système SEG

Tous les appareils frigorifiques produisent du froid grâce aux CFC – et les CFC font partie des substances présentant le plus grand danger potentiel pour la couche d'ozone de notre atmosphère. Ce n'est que depuis quelques années que les agents réfrigérants des appareils frigorifiques ne contiennent plus cette substance destructrice de la couche d'ozone. Tous les anciens appareils doivent donc être traités avec le plus grand soin et la plus grande attention afin de retirer si possible intégralement les CFC qu'ils renferment et de les neutraliser. Selon le système SEG, ceci se fait en 2 phases : le CFC R 12 est retiré de l'agent réfrigérant lors de la phase I et le CFC R 11 des mousses isolantes lors de la phase 2.

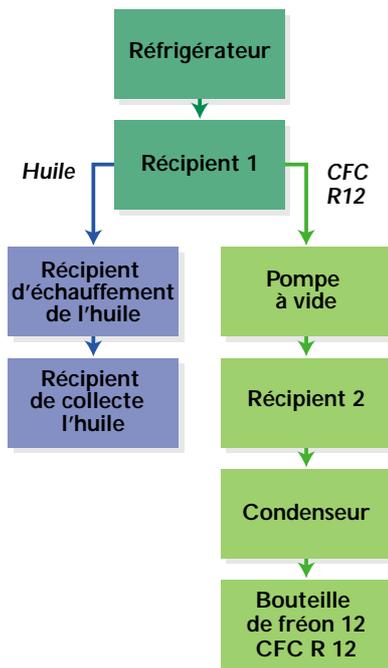
Aspiration des agents réfrigérants sur place : une méthode efficace pour extraire les CFC

Le dispositif automatique d'aspiration de SEG a été spécialement mis au point pour retirer les CFC du circuit de refroidissement. L'installation compacte permet de déplacer la technique de recyclage innovatrice de SEG « sur place » : sous forme de conteneur pratique pour l'utilisation en plein air ou de station ouverte pour l'exploitation dans les halls d'usine, etc. Le dispositif automatique d'aspiration SEG permet ainsi de retirer sans perte les CFC contenus dans le circuit de refroidissement des anciens appareils sur le site même de la collecte ou à proximité immédiate. En effet, chaque mètre représentant un transport d'appareils frigorifiques renfermant des CFC peut déjà être un mètre de trop.

Le dispositif automatique d'aspiration pour le retrait des CFC : une technique innovatrice d'élimination des déchets mise au point pour répondre aux besoins spécifiques. Un système s'inscrivant tout à fait dans la philosophie de SEG.

Innovateur, fonctionnel, optimisé en pratique : Le dispositif automatique d'aspiration des CFC selon le système SEG

Une pince spécialement mise au point permet de retirer du circuit de refroidissement le mélange d'huile de compresseur et d'agent réfrigérant en évitant toute perte et de l'acheminer vers un récipient de collecte. Ici, les CFC sont séparés de l'huile de compresseur. Ils sont ensuite acheminés dans un réservoir intermédiaire par le biais d'une pompe à vide, liquéfiés et remplis dans une bouteille de gaz comprimé. En vue de retirer intégralement les CFC, l'huile de compresseur passe dans une cascade chauffante. Les CFC liés dans l'huile se dissolvent, sont acheminés vers le récipient de collecte et, de là, vers la bouteille de collecte. L'huile de compresseur récupérée s'écoule dans un récipient séparé.



Le dispositif automatique d'aspiration selon le système SEG : ses avantages

● Adapté aux besoins et pratique

Le dispositif automatique d'aspiration est disponible, selon les besoins, sous forme d'installation à un ou deux postes de travail. Il peut s'agir d'un conteneur fermé ou d'une installation ouverte pour exploitation dans un hall. L'installation est conçue comme unité mobile pouvant être transportée sur place à l'aide d'un chariot élévateur – ce qui permet de minimiser le transport et renforce la transparence du processus d'élimination. Des cuves de rétention sur le sol, dont l'étanchéité est contrôlée, permettent de veiller à ce que le périmètre de travail autour de l'installation reste propre.

● Sans problème et sûr

L'installation est pour l'essentiel automatisée, les quelques manœuvres nécessaires peuvent être réalisées par une personne formée. Le remplissage des bouteilles de collecte des CFC est contrôlé par le biais d'un système électronique et d'un dispositif de pesage. Lorsque le niveau de remplissage maximal est atteint, l'installation s'arrête automatiquement.

● Un fonctionnement 24 h sur 24 et 365 jours sur 365

Le dispositif automatique d'aspiration est conçu pour un fonctionnement en continu et peut donc être en service en 3 équipes. Un séchoir à air chaud puissant permet le réchauffement ponctuel des appareils, de sorte qu'il est également possible de retirer intégralement les CFC lorsque les températures descendent au-dessous de zéro.

● Une vidange efficace, une valorisation systématique

Grâce au dispositif de levage, il est possible de placer les appareils frigorifiques dans la position optimale pour pouvoir les vider intégralement. La pince système SEG de même que la pompe à vide puissante garantissent une aspiration sans perte des substances. Les compresseurs frigorifiques sont démontés à l'aide des ciseaux hydrauliques intégrés.



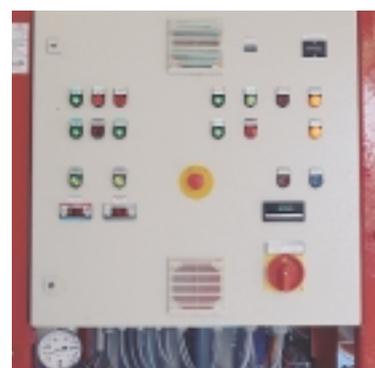
Séchoir à air chaud



Disque d'aspiration et dispositif de levage



Pince universelle



Commande du processus



Bouteilles de gaz comprimé contenant le CFC R 12



Récepteur de collecte de l'huile



Ciseaux hydrauliques



Système jusqu'au moindre détail

Le dispositif automatique d'aspiration selon le système SEG : les éléments

- Châssis avec système de protection du sol
- Dispositif de levage avec installation de levage à vide
- Installation hydraulique avec ciseaux hydrauliques
- Installation de distribution électrique avec commande par programme enregistré
- Unité d'aspiration avec récipient sous vide, cascade chauffante, pompe à vide et condenseur à pression
- Soufflante d'air chaud
- Dispositif de pesage des bouteilles de gaz comprimé

Le dispositif automatique d'aspiration selon le système SEG : les données techniques

Approprié pour : Agents réfrigérants contenant des CFC R 502, R 22, R 12, R 134a

Pour le R 600a, substance utilisée à la place des CFC, il existe également un module d'aspiration spécial

Poids total de l'installation : env. 1.500 kg

Puissance électrique absorbée : 400V, 16 KW

Puissance électrique absorbée : 12 frigorificos por hora aprox de trabajo

Capacité de production : Unité avec un poste de travail env. 12 appareils frigorifiques par heure

Unité avec deux postes de travail env. 24 appareils frigorifiques par heure

Captage des agents réfrigérants : ~ 99 % (~ 115-135 g / appareil)

Captage de l'huile de compresseur : ~ 99 % (~ 240 g / appareil)

Teneur résiduelle en réfrigérant dans l'huile de compresseur : < 0,1 % en poids

Volume du récipient de collecte de l'huile : 200 lit.



SEG

par principe écologique

SEG Umwelt-Service GmbH
Auf der Haardt 2
D 66693 Mettlach

Tél: ++49 (0) 68 64 / 9103 - 0
Fax: ++49 (0) 68 64 / 9103 - 33

E-Mail: info@seg-online.de
Internet: www.seg-online.de

SEG – des prestations environnementales s’inscrivant dans un système global – Est-ce la solution que vous recherchez ?

Recherchez-vous le moyen d’éliminer, avec le soin requis, les produits ou appareils renfermant des CFC ? Ou encore des possibilités de retirer les produits utilisés à la place des CFC ?
SEG est à vos côtés : avec ses installations, ses services, des concepts et un savoir-faire technologique. N’hésitez pas à nous contacter.
Nous mettrons au point une solution faite sur mesure dans le cadre de notre système global.

Transmis par



Prix sarrois de l’environnement pour la gestion des déchets dans l’entreprise



Certificat du contrôle technique (TÜV) pour la gestion de la qualité dans le cadre de la valorisation des appareils frigorifiques



Entreprise certifiée, spécialisée dans l’élimination des déchets Directive 75/442/CEE § 52 alinéa I de la loi sur le recyclage et sur la gestion des déchets



Recyclage des appareils frigorifiques avec assurance de la qualité – illustré par le label de qualité RAL.